



聚烯烃

Borstar[®] HE6068

适用于海底光缆护套的本色高密度聚乙烯专用料

说明

Borstar HE6068 是本色的，可以着色的双峰高密度聚乙烯专用料。它具有特别为海底光缆护套而定制的一些性能：极低的收缩率，优异的耐应力开裂性能和很宽的加工范围。

用途

Borstar HE6068 是专门为海底光缆而开发的护套专用料，它含有一定的抗紫外线稳定剂。

规格

采用合理的挤出工艺条件及检测手段，**Borstar HE6068** 符合下列技术标准：

- ASTM D 1248 Type III, Class A, Category 3, Grade J4, E8, E9, W4
- BS 6234: Type H2, TS2
- DIN 57 818/VDE 0818
- HD 620 S1, Part 1, table 4B, DMP5, 13, 16
- ISO 1872-PEKHL, 45D-022

电学性能

	典型值*	单位	测试方法
直流体积电阻率 (50 Hz)	10^{16}	$\Omega \cdot \text{cm}$	IEC 60093
介电强度	20	kV/mm	IEC 60243

Borealis A/S

Lyngby Hovedgade 96,
DK-2800 Kongens Lyngby (Denmark)
Telephone: +45 45 96 60 00
Fax : +45 45 96 61 23
www.borealisgroup.com



 Polyolefins
Borstar® HE6068

物理性能

	典型值*	单位	测试方法
密度 (化合物)	942	kg/m ³	ISO 1183-D
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	1.7	g/10 min	ISO 1133
抗张强度 (50mm/min)	>25	MPa	ISO 527
断裂伸长率 (50 mm/min)	>700	%	ISO 527
耐环境应力开裂 (50°C/10% Igepal, F ₀)	>2000	h	IEC 60811-4-1/B
硬度 (1 秒)	61	Shore D	ISO 868
硬度 (3 秒)	58	Shore D	DIN 53505
高温压力试验 (115°C, 6h)	<10	%	IEC 60811-3-1
脆化温度	<-76	°C	ASTM D746
弯曲模量	850	MPa	ASTM D790

* 以上数据不应作为规格指标。

加工技术

Borstar HE6068 在很宽的加工范围内，生产出的产品具有平滑的表面和高产出率。

建议采用为聚乙烯设计的标准螺杆进行挤出，如果使用为 **PVC** 设计的螺杆也能达到较好的效果。

熔体温度取决于挤出机结构和线速度，范围从 **160°C** 至 **210°C**。

为了减少收缩率，建议使用梯度温水冷却，冷却槽的第一段温度不低于 **60°C**。

如果对原料进行预热，预热最高温度为 **90 度**。



聚烯烃

Borstar[®] HE6068

适用于海底光缆护套的本色高密度聚乙烯专用料

特殊加工条件只有在用途和生产设备确定了条件下才能确定。有关细节问题，请和北欧化工办事处联系。

交货方式

产品形式: 颗粒

包装: 1000 公斤 纸板箱

安全事宜

Borstar HE6068 不属于危险物品。

本产品销售时是自流状态的颗粒，约 **3-4** 毫米大小。在装卸加工时，使用一般市售工具即可。在处理及运输过程中会产生一些灰尘和粉屑，这些能够造成灰尘爆炸的危险。所以，设备系统中所有金属部分应切实接地。合适的设备及有序的管理会减低危险。

吸入灰尘会刺激呼吸道，应当避免。本产品在加工过程中会有少量烟雾产生，需要良好通风。

以上产品仅适于工业应用，客户可以索取有关材料安全数据的文献。有关安全事宜、产品回收及产品处理等细节问题，请和当地北欧化工公司办事处联系。

Borealis A/S

Lyngby Hovedgade 96,
DK-2800 Kongens Lyngby (Denmark)
Telephone: +45 45 96 60 00
Fax: +45 45 96 61 23
www.borealisgroup.com