



聚烯烃

Borcell™ LE1120

用于采用气体注射方式生产物理发泡同轴电缆的低密度
聚乙烯化合物

说明

Borcell™ LE1120是一种低密度聚乙烯化合物，适用于采用气体注射方式生产物理发泡同轴电缆的绝缘层和RF电缆。

Borcell™ LE1120 的基料采用“电学性能”纯净的原料来生产，不含有任何添加剂，以获得尽可能低的衰减，并在生产及物料储运过程中进行严格的杂质控制

Borcell™ LE1120主要用于混合组分，不含成核剂，因此在挤出加工过程中应加入少量的成核剂。大多数成核剂如偶氮二酰胺，都有极性，因此会影响介电损耗。在实际挤出工艺过程中，可通过试验以确定成核剂的最佳加入量，从而最大限度地降低因成核剂极性对介电损耗的影响。

用途

Borcell™ LE1120 用于生产高频传输下低衰减的射频电缆的绝缘。在挤出前，根据不同的绝缘厚度加入不同比例的相应的HDPE混合，可以达到尽可能低的衰减。推荐加入少量的HE1102 作为成核剂。采用合理的工艺，发泡率可以达到80%以上

规格

Borcell™ LE1120 符合以下的规格要求：

- ASTM D 1248 Type I, Category 3, Grade E3
- ISO 1872-PE, KGN, 23-D045

物理特性

	典型值*	单位	测试方法
密度	924	kg/m ³	ISO 1183-D
熔流率(2.16公斤/190°C)	5	g/10 min	ISO 1133
强度(50毫米/分钟)	12.2	MPa	ISO 527-2
伸率(50毫米/分钟)	500	%	ISO 527-2
硬度 (1秒)	45	邵氏D	ISO 868

Borcell 是丹麦北欧化工公司的商标

Borealis A/S

Lyngby Hovedgade 96,
DK-2800 Kongens Lyngby (Denmark)
Telephone: +45 45 96 60 00
Fax : +45 45 96 61 23
www.borealisgroup.com





Polyolefins

Borcell™ LE1120

电学性能

		典型值	单位	测试方法
介电损耗	1MHz	0.00004	rad	IEC60250
	1.8GHz	0.00015	rad	Internal
	3.9GHz	0.00017	rad	Internal
介电常数	1MHz	2.3	-	IEC 60250
	1.8GHz	2.28	-	Internal
	3.9GHz	2.29	-	Internal

加工工艺条件

Borcell™ LE1120可以在很宽的加工范围内操作。具体的操作取决于气体注射系统的结构、电缆的规格、选用的HDPE和成核剂，HDPE/LDPE的比例。

RF电缆加工指导温度：

筒体	1.	150 °C
	2.	160°C
	3.	180°C (注气点)
	4.	180°C
	5.	180°C
	6.	180°C
机脖:		185°C
机头:		185°C
模头:		185°C

气体注射点应该位于筒体区3和筒体区4之间。在开始时采用较低的温度可以通过螺杆提供能量给化合物以达到均匀的熔体。要获得均一的发泡结构在混合区应使聚合物与气体均匀的混合。

交货方式

外形: 颗粒
 包装: 25公斤袋装 - 1.375吨/托盘
 1100公斤/大纸板箱



聚烯烃

Borcell™ LE1120

用于采用气体注射方式生产物理发泡同轴电缆的低密度
聚乙烯化合物

安全事宜

Borcell™ LE1120不属于危险物品。

本产品是自流状态的颗粒，约粒径约3-4毫米大小，使用一般市售的装卸工具即可。在运输过程中会产生一些粉尘，这些粉尘有爆炸的危险。所以，设备系统中所有金属部件均要切实接地。合适的设备及有序的管理会减低危险。请参照并遵守当地的规章措施。

吸入任何粉尘都会对呼吸道产生刺激，因此应尽量避免。

本产品仅适用于工业应用。客户可向我们索取有关本产品安全性能方面的资料。有关安全事宜，产品回收及处理等细节问题，请和北欧化工公司有关代表处联系。

Borealis A/S

Lyngby Hovedgade 96,
DK-2800 Kongens Lyngby (Denmark)
Telephone: +45 45 96 60 00
Fax : +45 45 96 61 23
www.borealisgroup.com

