

聚烯烃

Borstar[®] HE3366

用于电话单线实心绝缘层的本色双峰高密度聚乙烯化合物

说明

Borstar HE3366是一种为适应高速度挤出而设计的高密度绝缘化合物。

Borstar HE3366采用北欧化工独有的双峰加工科技制成，并具有以下特性：

- * 易加工
- * 高抗张强度及伸长率
- * 优异的耐高温老化性能
- * 优良的抗油污性能
- * 非常稳定的抗环境应力

Borstar HE3366优异的性能将使电话电缆在生产，组装和使用上展现优势。

Borstar HE3366含有特殊的金属钝化剂，以保证材料卓越的长期热稳定性。

用途

Borstar HE3366适用于干心和石油膏充填的电缆。也适用于“皮泡皮”结构的外皮。

规格

在高速挤出或合理的测试条件下，**Borstar HE3366**符合以下规格：

- ASTM D 1248 Type III, Class A, Category 4, Grade E8, E9
- BS 6234: Type H03
- EN 50288
- EN 50290-2-23
- IEC 60708
- ISO 1872-PE, KHN, 50-D006
- NF C 32-060
- US MIL SPEC LP 390 C, Type II, Class H, Grade 1, Category 4

物理性能

		典型值	单位	测试方法
密度		952	kg/m ³	ISO 1872-2/ISO 1183-2
熔融率	(190°C, 2.16 kg)	0.7	g/10 min	ISO 1133
抗张强度	(50 mm/min)	>20	MPa	ISO 527
伸率	(50 mm/min)	>600	%	ISO 527
耐环境应力开裂 (50°C, 10% Igepal), F ₂₀		>500	h	IEC 60811-4-1/B
氧化诱导时间, 200°C, Al-pan		>100	min	IEC 60811-4-2/B
石油膏吸收		7	%	IEC 60811-4-2
硬度	(1 sec)	63	Shore D	ISO 868
脆度		<- 76	°C	ASTM D 746

* 以上数据不应作为规格指标

电学性能

		典型值	单位	测试方法
介电常数	(1 MHz)	2.34	-	IEC 60250
耗散因数	(1 MHz)	0.00005	-	IEC 60250
直流体积电阻率		10 ¹⁶	Ω cm	IEC 60093
电介质强度		22	kV/mm	IEC 60243

* 以上数据不应作为规格指标

加工指导

Borstar HE3366的操作面比较宽阔，挤出率较高，产品表面非常光滑。在用一般的挤出设备操作时，我们建议根据以下表格选择合适的预热温度和熔融温度：

电预热温度：	100-120°C
熔融温度：	210-240°C
第一阶段冷却水温度：	50°C

更多的关于生产条件的特别建议只有在实际应用和设备类型已知的情况下方可提出。详情请联系您当地的北欧化工代表处垂询。

- 交货

产品形式: 颗粒

包装: 25 公斤/包-1.375 吨/托盘

650 公斤/编织袋

安全事宜

Borstar HE3366 不属于危险品。

本产品是自流状态的颗粒，粒径约为 3-4 毫米，使用一般市售的装卸工具即可。在运输过程中会产生一些粉尘，这些粉尘有爆炸的危险。所以设备系统中所有金属部件均要切实接地。合适的设备及有序的管理会减低危险。请参照并遵守当地的规章措施。吸入粉尘会对呼吸道产生刺激，因此应尽量避免。

本产品仅适用与工业应用。客户可向我们索取有关本产品安全性能方面的资料。有关安全事宜，产品回收及处理等细节问题，请和北欧化工有关代表处联系。